

BRC – British Retail Consortium – Brytyjskie Stowarzyszenie Detalistów pierwszą wersję Standardu BRC opublikowało w Wielkiej Brytanii w 1998 roku. Był to dokument, który jasno formułował wymagania stawiane zakładom spożywczym dostarczającym żywność pod marką własną do sieci brytyjskich hipermarketów. Następnie BRC wspólnie z brytyjskim Instytutem Opakowań IOP utworzyło globalny standard BRC IOP dla producentów opakowań i materiałów opakowaniowych. Standard wprowadzono celem udzielenia pomocy w ochronie konsumenta, dając wspólne podstawy do przygotowania przedsiębiorstw dostarczających materiały opakowaniowe do produktów żywnościowych.



Obecnie wszyscy producenci i dystrybutorzy materiałów i wyrobów opakowaniowych zobowiązani są przestrzegać Dobre Praktyki Produkcyjne zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Komisji (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Uzyskanie certyfikatu BRC GLOBAL STANDARD PACKAGING AND PACKAGING MATERIALS daje firmie niezależne potwierdzenie spełnienia wymagań wyżej wymienionego Rozporządzenia, zwiększa zaufanie Klientów i możliwości marketingowe. Standard cieszy się dużym zainteresowaniem nie tylko w Wielkiej Brytanii ale i na świecie. Stał on się globalnym standardem. Wdrożenie BRC GLOBAL STANDARD PACKAGING AND PACKAGING MATERIALS gwarantuje bezpieczeństwo wytwarzanych opakowań oraz spełnienie wszelkich wymagań prawnych i higienicznych. Standard BRC jest cały czas udoskonalany pod kątem spełnienia nowych rozwiązań technologicznych oraz wymagań prawnych dotyczących bezpieczeństwa opakowań chroniących żywność.

Dzisiaj bardziej niż kiedykolwiek firmy muszą myśleć o doskonaleniu. W warunkach ostrej konkurencji skuteczny system zarządzania koncentruje się nie tylko na nadzorze i reagowaniu na powstałe niepożądane sytuacje, ale ocenia ryzyko biznesowe, a tym samym zapobiega stratom i doskonali działania organizacji. Dlatego wychodząc naprzeciw wymaganiom rynku firma wdrożyła również wymagania norm **ISO 9001 i ISO 22000**, co pozwala zintegrować wymagania zarówno w dziedzinie systemu zarządzania jakością jak i wymagań standardów higienicznych BRC i ISO 22000.

Jak co roku, w marcu odbył się w naszej firmie już **po raz piąty audyt BRC** oraz po raz dziewiąty audyt ISO 22000 i ISO 9001 przeprowadzony przez audytorów z niezależnej jednostki certyfikującej DNV GL Business Assurance Poland Sp. Z o.o. Wdrożony Standard BRC został oceniony na notę AA. Uzyskany wynik daje naszym klientom gwarancję produkcji opakowań foliowych w najlepszych warunkach i najwyższym standardzie jakościowym. **Nota AA** jest naszym wspólnym sukcesem, bo o standardy jakościowe staramy się dbać każdego dnia.