



JURMET
WINDER

PROFESSIONELLE FLEXODRUCKEREI IN POLEN

Qualität, Wissen, Erfahrung!

1. [Titelseite](#)
2. [Über Pro-Flex S.A.](#)
3. [Die 6 wichtigen Informationen über uns](#)
4. [Business-Profil](#)
5. [Spezialisierung](#)
6. [Zusammenarbeit mit den besten Unternehmen Polens](#)
7. [Zusammenarbeit mit den führenden Lieferanten](#)
8. [Zertifikate](#)
9. [Erfahrenes Personal](#)
10. [Unsere Unternehmensgrundsätze](#)
11. [Unterteilung der technologischen Abteilungen](#)
12. [Abteilung für Vorbereitung von Druckplatten und Druckvorstufen-Studio](#)
13. [Abteilung für Farbvorbereitung](#)
14. [Color Management \(Farbmanagement\)](#)
15. [Flexodruck-Abteilung](#)
16. [Abteilung für Laminierung](#)
17. [Abteilung für Schneiden und Konfektion](#)
18. [Drucktechnologie](#)
19. [Technologische Druckmöglichkeiten](#)
20. [Labor für Qualitätskontrolle](#)
21. [Technische Spezifikationen der Produkte](#)
22. [Sorge um die Umwelt](#)
23. [Strukturfonds](#)
24. [Strukturfonds](#)
25. [Kontaktdaten](#)

- Gründungsdatum – **2007**
- Anzahl der Angestellten: **über 100 Personen**
- Die letzten Investitionen: ungefähr 4 Mio PLN erhalten aus den Strukturfonds mit dem Ziel, den Maschinenpark zu modernisieren.



DIE 6 WICHTIGEN INFORMATIONEN ÜBER UNS



- individuelle Auswahl der am besten geeigneten Lösungen
- kurze Ausführungsfristen
- höchste Qualität der angebotenen Dienstleistungen - Kontrolle nach jeder Etappe der Arbeiten
- freundliche und professionelle Bedienung
- hohes Ethikniveau
- Einhaltung von Verpflichtungen



Wir bieten Leistungen im Bereich der Herstellung von flexiblen Verpackungen an: Etikett, Monofolien, Duplex- und Triplex-Lamine mit dem flexographischen Druckverfahren in Verbindung mit der Laminierung ohne und mit Lösungsmitteln.



Pro-Flex S.A. beschäftigt sich mit der Produktion von Verpackungen für solche Marktsegmente, wie:

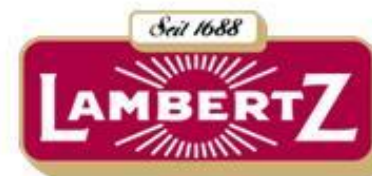
- Getränkeindustrie - Etiketten für alkoholfreie Getränke, Sammelverpackungen für Getränke
- Süßbackwarenindustrie - Verpackungen für Kekse, Chips, Flips, Snacks
- Industrie der Lebensmittelzusatzstoffe - Trockenobst, Gewürze
- Fleischindustrie
- Wirtschaftsindustrie - Verpackungen für Haushaltswaren
- Verarbeitungsindustrie - Verpackungen für Tiefkühlkost
- Industrie der Verarbeitung von Kaffee und Kaffeezusatzstoffe
- Konditoreiwarenindustrie - Verpackungen für Süßigkeiten, Schokoladen



ZUSAMMENARBEIT MIT DEN BESTEN UNTERNEHMEN POLENS



Wir arbeiten für die größten polnischen Unternehmen. Bisher haben uns u. a. bekannte Unternehmen vertraut wie: Zbyszko, Helion, Atlanta, Bakalland, Sante, Emix, Unitop Optima, Mieszko, Rarytas, Celiko, Foodcare, Helio, Lambertz Polonia, Animex, Drobimex, Polmlek, Kofola, Słowianka, Certech, Abramczyk.



ZUSAMMENARBEIT MIT DEN FÜHRENDEN LIFERANTEN



Wir arbeiten mit sorgfältig ausgewählten Lieferanten, die uns mit hochqualitativen Druckbeilagen beliefern.



Wir unterziehen uns regelmäßig der Beurteilung durch unabhängige Zertifizierungsstellen und sind stolz darauf, unsere Konformitätsbescheinigungen vorlegen zu können.

- ISO 9001: 2015 „Qualitätsmanagementsysteme. Anforderungen“.
- ISO 22000: 2018 „Managementsysteme der Lebensmittelsicherheit – Anforderungen für jede Organisation in der Lebensmittelkette.“
- BRC Global Standard for Packaging Materials Issue 7 – garantiert die Sicherheit der hergestellten Verpackung und Erfüllung aller gesetzlichen und hygienischen Anforderungen.



Unsere Mitarbeiter sind die besten Fachmänner in ihrem Fach. Sie verfügen über umfangreiche Kenntnisse und Erfahrung.



- Zufriedenheit unserer Kunden
- Flexibilität
- die höchste Produktqualität
- hochqualifizierte Mitarbeiter mit langjähriger Anstellung im Haus
- technische Beratung, basierend auf Fachwissen und Erfahrung
- termingerechte Abwicklung der Aufträge, den Kundenwünschen und technologischen Forderungen gerecht
- stabile Marktposition
- vertrauliche Behandlung von Kundendaten



Die Geschäftstätigkeiten des Unternehmens Pro-Flex S.A. werden in die folgenden technologischen Abteilungen unterteilt:

- Abteilung für Vorbereitung von Druckplatten und Druckvorstufen-Studio
- Abteilung für Farbvorbereitung - Color Management (Farbmanagement)
- Flexodruck-Abteilung
- Abteilung für Laminierung
- Abteilung für Schneiden und Konfektion
- Drucktechnologie
- Technologische Druckmöglichkeiten
- Labor für Qualitätskontrolle



Pro-Flex S.A. verfügt über sein eigenes Studio, in dem die von Kunden erhaltenen elektronischen Materialien bearbeitet werden. Das Studio nutzt moderne technologische Lösungen im Bereich der Bearbeitung der Rastergrafik und Prüfdrucken von Druckformen, deren elektronischen Behandlung und Verarbeitung der Platten (CTP-Technologie, moderne Geräte zur Bearbeitung von Fotopolymerplatten).



Pro-Flex S.A. verfügt über eines der modernsten Farbmischsysteme für den Flexodruck. Die Firma arbeitet mit marktführenden Anbietern von Farben, Lacken und Additiven zusammen.

Das die Vorrichtung InkMaker Dispensing System P32 nutzende Farbmischsystem, Entwicklung neuer Farbzepturen mit der InkFormulation-Software und Farbmessung mit einem Spektralphotometer, liefern qualitativ hochwertige Produkte und volle Wiederholbarkeit von Druckfarben.

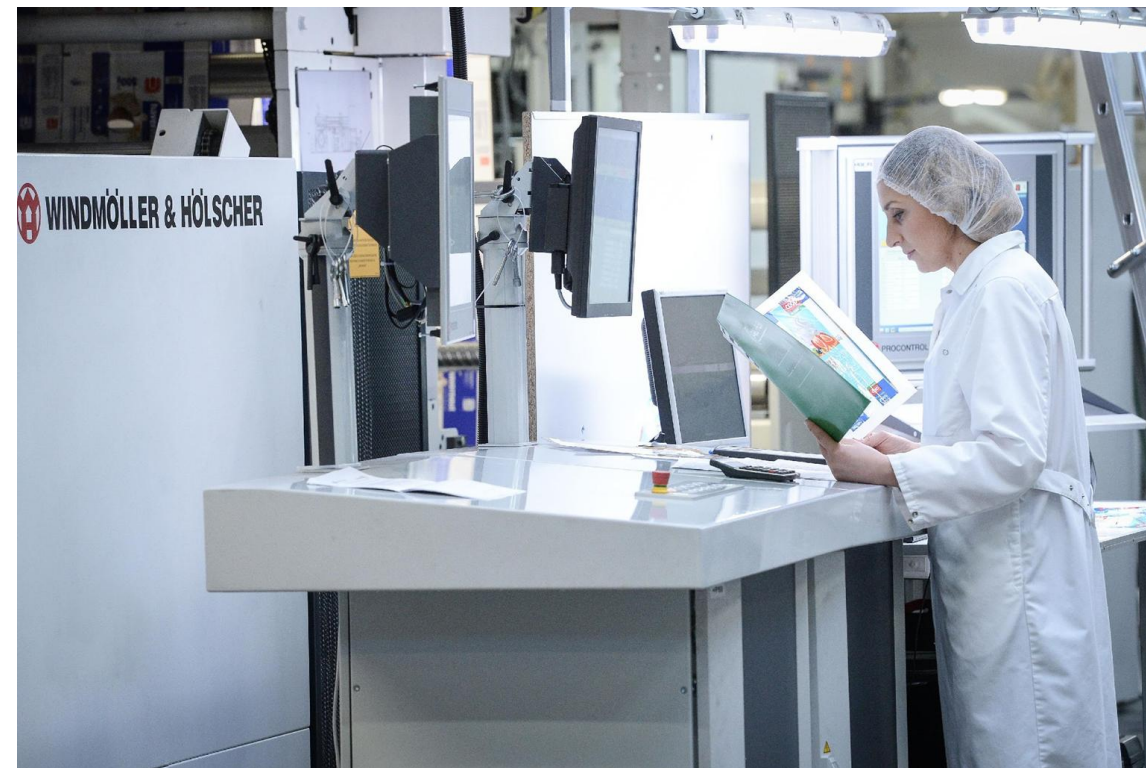


Die Aktivitäten im Rahmen von Color Management umfassen den gesamten Produktionsprozess, von dem grafischen Projekt bis zum endgültigen Ausdruck. Der Farbmanagement-Prozess besteht aus den folgenden Elementen:

- Erstellung von Farbprofilen der Druckmaschinen
- Prüfdrucken
- Bewertung der Farbe:
- Entwicklung von Farbrezepturen – InkFormulation
- Kontrolle der Farbenübereinstimmigkeit – Color Quality

Color Quality ist der Einsatz von fortgeschrittener Software zur Farbenkontrolle. Die Analyse der Farben anhand des gespeicherten Musters – automatische Information über die Übereinstimmung mit dem Muster und Erfüllung der Qualitätsanforderungen des Kunden – eine Garantie der Wiederholbarkeit und einheitlicher Farbgebung in der gesamten Produktionspartie.

Wir verfügen über ein modernes System der Farbauswahl W&H Easy Col, das mit der Druckmaschine integriert ist. Es verkürzt die Zeit und reduziert die Abfallprodukte beim Rüstprozess.



Unser Unternehmen verwendet standardmäßig HD-Drucktechnologie. Als eine der ersten Druckereien in Polen haben wir seit 2018 die Produktion von Druckplatten im Kodak NX-Verfahren umgesetzt. Dies zeichnet uns auf dem Flexodruckmarkt aus.

Durch den Wegfall der Sauerstoffhemmung aus dem Prozess produzieren wir Druckformen mit Linien bis einschließlich 175 l/cm. Dadurch können Sie einen größeren Tonwertbereich wiedergeben und den Farbraum des Drucks erweitern. Darüber hinaus ist die optische Dichte der Prozessfarben und die Sättigung von Sonderfarben durch die Möglichkeit der Verwendung von Rasterstrukturen einzigartig hoch. Dadurch werden unsere Drucke mit hoher Farbintensität gesättigt.

In unserem Produktionsprozess verwenden wir Rohstoffe von höchster Qualität.



Die Druckabteilung besteht aus drei Druckmaschinen der deutschen Firma Windmüller & Höllscher, wodurch unsere Dienstleistungen die Erwartungen der anspruchsvollsten Kunden erfüllen und die höchste Druckqualität garantieren. Der Maschinenpark der Druckabteilung wird durch präzise Geräte zur Montage von Druckformen von JM Heaford und AV Flexologic sowie durch moderne Waschanlagen für Rasterkeramikwalzen von Flexo Wash und Druckformen ergänzt. Diese Anlagen gewährleisten die Wiederholbarkeit der Druckparameter und damit die Qualität des Endprodukts.

Pro-flex S. A. stellt Druckfarben im eigenen Haus her. Dank des implementierten Farbmanagementsystems sind wir in der Lage, jede vom Kunden gewünschte Farbe zu reproduzieren.



Als einer der ersten in Polen begannen wir 2011 mit dem HD-Druck mit 150lpi Linie auf Kodak NX Technologie.

Pro-Flex S.A. verfügt über einen modernen Maschinenpark, der die Anwendung von neuester Technologie der Laminierung mit und ohne Lösungsmittel mit einer breiten Palette von verbundenen Materialien ermöglicht.

Laminiermaschine von Nordmeccanica – dem Marktführer in diesem Bereich Super Combi 4000 und Super Simplex.

Lagerung angepasst an das verpackte Produkt, die Verpackungsstruktur und die Klebstoffmischung.

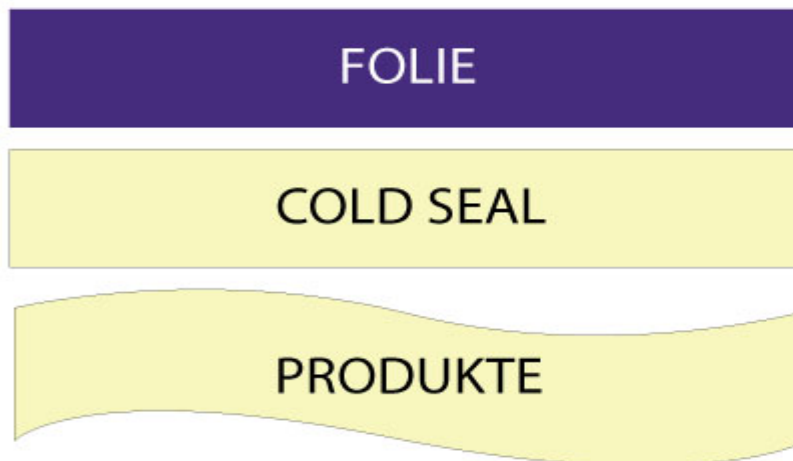


Cold Seal ist ein Spezialklebstoff auf Basis von Naturlatex. Die getrocknete Schicht des cold seal Klebers haftet unter Einfluss bestimmter Druckkraft nur an sich selbst.

Die Firma Pro-flex kann diese Art der Verpackung dank der hochwertigen Laminiermaschine für das Registrierungssystem mit dem Originaldruck herstellen.

Verpackungen mit Cold Seal:

Anti-Block-Lack, Aufdruck, cold seal,
Produkte



Antiblockierlack schützt gegen das Ankleben von Siegeln dank die Anwendung von Kaltsiegel Kleber auf der Rückseite (Hauptsächlich auf Basis von Polyamidharzen).

Anwendung: Zum Verpacken von wärmeempfindlichen Produkten, bei denen das Heißsiegeln das verpackte Produkt zerstört (auflöst). Produktbeispiele: Schokolade, Eiscreme, Waffeln in Schokolade. Die Anwendung ermöglicht es Ihnen, den Verpackungsprozess mit hoher Geschwindigkeit durchzuführen. Hohe Effizienz des Prozesses.

Verpackungen mit Cold Seal Applikationen können auch in der Laminatversion hergestellt.



Pro-Flex S.A. verfügt über einen modernen Maschinenpark, der die Anwendung von neuester Technologie der Laminierung mit und ohne Lösungsmittel mit einer breiten Palette von verbundenen Materialien ermöglicht.

Laminiermaschine von Nordmeccanica – dem Marktführer in diesem Bereich Super Combi 4000 und Super Simplex.

Lagerung angepasst an das verpackte Produkt, die Verpackungsstruktur und die Klebstoffmischung.



Wir verfügen über umfangreiche Erfahrung im Druck der Projekte mit High-Definition-Auflösung.

Durch den Einsatz von speziellen Keramikwalzen Anilox, mit einer sehr hohen Lineaturhöhe und der digitalen Vorbereitung ausgeführt mit der neuesten Technologie Flexcel NX der Firma KODAK bieten wir den Druck mit einer Lineatur von 175 LPI an (Kontrastumfang $\Delta D > 1,70$, die Wiedergabe des kleinsten Punktes auf den Ausdruck von 8%).

Wir verfügen über moderne Schneidemaschinen, auf die wir Hülsen mit dem Durchmesser von: 70mm, 76mm, 152mm, aufwickeln können, Rolle mit max. Durchmesser von 800mm. Wir haben auch die Möglichkeit, Papier dank dem Einsatz Walzenmessern und der Einrichtung zum Wegschieben und Abnahme von schweren Rollen zu schneiden.



Wir haben die folgenden technologischen Druckmöglichkeiten:

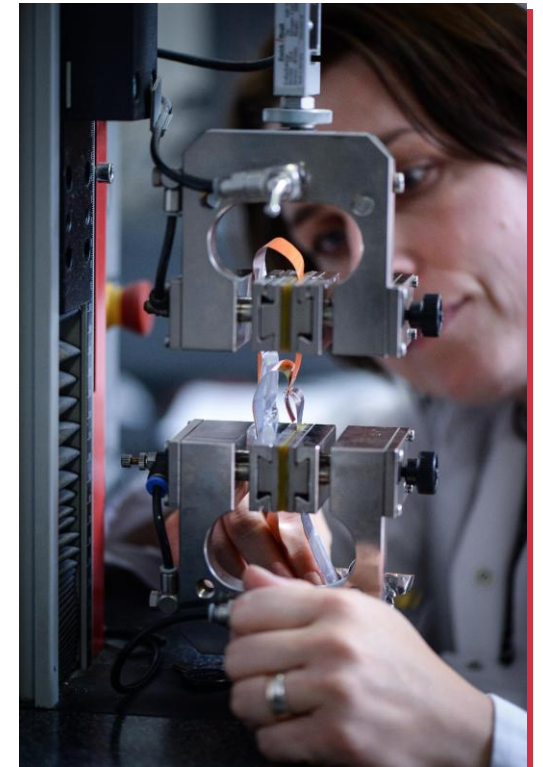
- Den selektiven Effekt Glanz/Matt auf dem Druck zu erhalten
- Den selektiven Papier-Imitationseffekt auf dem Druck zu erhalten, der nur schwer von dem echten Papier zu unterscheiden ist
- Den selektiven Gold- und Silber-Spiegeleffekt auf dem Druck durch den Druck der Supersilberfarbe zu erhalten.



Die Kontrolle von Qualitätsparametern der Rohstoffe, Halbprodukte und Fertigprodukte erfolgt mit Hilfe von:

- Gaschromatographen von Perkin Elmer – Clarus 580 – verwendet hauptsächlich zur Kontrolle der Lösungsmittel nach dem Druck (zu viele Lösungsmittel beeinflussen in erster Linie die Dichtheit der Verpackung, was mit dem Eindringen von Substanzen in das Produkt und den sensorischen Veränderungen des verpackten Produkts verbunden ist).
- Festigkeits-Prüfmaschine von Zwick – verwendet zur Kontrolle der Spaltkraft der hergestellten Lamine der Stanzen für Proben – Einrichtungen zur Unterstützung der Ausschneidung von Proben zur Prüfung des Gewichts und der Spaltkraft
- Barcode-Prüfer Integra – ermöglicht die Verifizierung der ausgedruckten Barcodes auf die Einhaltung der geltenden Normen und der durch den Kunden festgelegten Anforderungen
- Elektronischem Mikrometer – ermöglicht eine sehr genaue Messung der Dicke von Rohstoffen und Produkten
- Heizkammer
- Laborwaage
- Stumpfschweißmaschine für Labors

Alle bedruckten Proben, die der physischen Kontrolle unterzogen werden, werden auch visuell auf einem dafür angepassten beleuchteten Tisch beurteilt, oder bei der normalisierten Beleuchtung, analog zum Tageslicht.



1. Monofolien mit Oberflächendruck, werden je nach den Anforderungen des Kunden mit einem Schutzlack bedeckt.

- BOPP Polypropylenfolien mit Aufdruck – transparent, perlenweiß, weiß, metallisierend und transparent mit matter Oberfläche,
- Polyethylenfolien LDPE mit Aufdruck - transparent, weiß
- Polyesterfolien PET mit Aufdruck - transparent, metallisierend
- Papier beschichtet mit Polyethylen
- Papier
- Drehpapiere der Art: Hicor, Twist Lyte, PVC (transparent, weiß und metallisierend)

2. Laminate (Duplex)

- Folien BOPPP + BOPP (transparent, perlenweiß, metallisierend oder weiß)
- Folien BOPP + CAST
- Folien BOPPP+ LDPE (transparent, weiß, metallisierend)
- Folien PET + LDPE
- Folien LDPE + LDPE

3. Laminate (Triplex)

- Folien BOPP + PET + LDPE
- Folien BOPP + PET metallisiert + LDPE
- Folien PET + AL + LDPE
- Folien PET + PET metallisiert + LDPE
- Folien BOPP + PET metallisiert + BOPP
- Folien BOPP +ORH (perlweißem, einseitig matt) + BOPP



Wir kümmern uns um energieeffiziente Beleuchtung, die richtige Mülltrennung, rationale Wasser-, Strom- und Wärmewirtschaft sowie Wirtschaft der Rohstoffe, die für die Produktion verwendet werden.

In unserer Arbeit sind auch die Erwartungen unserer Nachbarn wichtig, daher auch eine solche Ausführung der Aktivitäten, die die Beziehungen mit der unmittelbaren Umgebung möglichst harmonisch verlaufen lässt. Diese Aspekte tragen dazu bei, dass wir einen besonderen Schwerpunkt auf die Verringerung der VOC-Emissionen und Lärm legen.



Das mit unseren Maschinen zusammenarbeitende Gerät zur Entsorgung von Postprozessgasen ist ein 3-zelliger regenerativer thermischer Nachbrenner. Mit dem Reduktionssystem ist auch die Sicherung einer sehr geringen Konzentration des Abgases am Austritt möglich, bei der zugelassenen Emission von 100 mg/m³. Darüber hinaus sollte hier auch das System der Wärmerückgewinnung erwähnt werden. Heiße, saubere Luft aus dem regenerativen Nachbrenner wird durch einen Wärmetauscher zum Erwärmen der Luft in der Produktionshalle benutzt, was deutlich den Gasverbrauch, und somit die Emissionen von CO₂ vermindern lässt.



Der auf der Außenseite angeordnete regenerative thermische Nachbrenner wurde zusätzlich mit akustischen Lüftergehäusen ausgestattet. Alle Isolierungen der internen Leitungen des Systems wurden so ausgewählt, dass ein Geräuschpegel von <math><45\text{ dB (A)}</math> in einem Abstand von 10 m von der Anlage in der Nacht gesichert wird.

Das Gerät mit der Lüftungszentrale wurde mit einem akustischen Schirm mit einer Höhe von 7 m abgezäunt, in dem Akustikplatten mit einem Schallabsorptionsindex von 13 dB und dem Index der Luftschalldämmung von 26 dB verwendet wurden.



Das zu realisierende Projekt „Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens Pro-Flex S.A. durch die Einführung technologischer Änderungen und Erweiterung des Angebots um neue Produkte“ umfasst folgende Investitionen:

- Kauf der Druckmaschine Miraflex
- Kauf der RTO-Anlage mit Wärmetauscher
- Kauf der Maschine zum Schneiden
- Ausstattung des Labors der Qualitätskontrolle

Projektwert: 6 465 750 PLN

Betrag der Finanzierungshilfe: 3 879 450 PLN

Die Firma PRO-FLEX S.A. realisiert das Projekt „Die neue Grafikqualität in den flexiblen Verpackungen – Einführung zur Produktion von B&R-Ergebnissen“ (Projektnummer POIR.03.02.01-14-0020/15).

Das Projekt wird durch die Europäische Fonds für regionale Entwicklung im Rahmen des Operationellen Programms Intelligente Entwicklung für den Zeitraum 2014-2020, Prioritätsachse 3. Unterstützung von Innovationen in den Unternehmen, Maßnahme 3.2 Unterstützung bei der Einführung der Ergebnisse von Forschung und Entwicklung, Untermaßnahme 3.2.1 Forschung für den Markt, mitfinanziert.

**Der Gesamtwert des Projekts beträgt 11 588 718,00 PLN,
davon wird die Mitfinanzierung des Projekts 3 473 440,00 PLN
betragen.**



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



KONTAKTDATEN



PRO-FLEX S. A.

ul. A. Mickiewicza 17

05-850 Ożarów Mazowiecki

NIP: 118-186-33-36

www.pro-flex.pl

Tel.: 0048 506 479 423, 0048 501 847 248



Haben Sie Fragen? Die Kontaktaufnahme erfolgt via E-Mail oder telefonisch. Unverzüglich bekommen Sie eine kompetente Antwort. Wollen Sie Ihre Anfrage auf Deutsch formulieren? Auch dies ist problemlos möglich. Unsere Mitarbeiter im Kundendienst freuen sich auf Ihren Anruf: + 48 22 721 70 50.

Pro-Flex S.A. liegt zentral in Polen und ist mit jedem Verkehrsmittel leicht zu erreichen. Die Nähe zur Hauptstadt Polens (rund 20 km Entfernung), wo sich ein Flughafen befindet, lädt zur Fluganreise ein. Günstige Anreisemöglichkeiten bieten Zug und Auto (Autobahn Warschau–Berlin).